

snack&food

Minisnakky



A
energy
rated

 **NECTA**

HAUTE EFFICACITÉ DANS DES DIMENSIONS COMPACTES

- Dimensions compactes
- Encombrement minimal pour une offre large et variée de produits
- Installation facile sur les sites où l'espace est restreint
- Excellente visibilité des produits grâce à l'illumination par L.E.D.
- Prélèvement des produits facilité par l'ouverture du réceptacle vers l'extérieur
- Groupe froid fiable et silencieux
- Design coordonné avec Brio Up et Solista
- Interface utilisateur et système de paiement en commun avec Brio Up ou Solista, fonctionnement en mode slave

ECONOMIE D'ENERGIE

Grâce à l'éclairage par L.E.D. et à l'excellente isolation thermique de la machine, Minisnakky H.E. a obtenu la classe de consommation **A** selon le protocole EVA EMP 3.0.

ELECTRONIQUE

- 16 bit, flexible et complète
- Protocole EXE, MDB ou BDV.
- Grâce à la connexion Master-Slave, MiniSnakky H.E. offre la possibilité d'avoir des sélections virtuelles et combinées avec un seul système de paiement, réduisant ainsi les coûts d'investissement et de maintenance.

ACCESSOIRES

- Cellule de detection chute produit (de série)
- Kit de connexion Brio Up/Minisnakky
- Kit de connexion Solista/ Minisnakky
- Kit de distribution pour bouteilles PET (position debout)
- Kit fixation Snakky/Snakky SL + Brio 3

CARACTERISTIQUES

HAUTEUR	1080 MM
LARGEUR	579 MM
PROFONDEUR	935 MM
ENCOMBREMENT PORTE OUVERTE	1454 MM
POIDS	125 KG
TENSION D'ALIMENTATION	230 V
FREQUENCE D'ALIMENTATION	50 HZ
CONSOMMATION INDICATIVE	98 WH / H

* Temperature ambiante
* Temperature cellule

16°C - 32°C
9°C

CONFIGURATION STANDARD

21 sélections/ 198 produits

6	6	6	6	6	6
10	10	10	10	10	10
19	19	19	13	13	13
6	6	6	6	6	6

Bouteilles : 36 produits

Snacks : 126 produits

Boites : 36 produits



ISO 14001 : 2004



ISO 9001 : 2008